

SPECIFICA TECNICA

AUTOCARRO PESANTE 4 ASSI MTT 320 q.li
Allestimento pianale ribassato e rampa idraulica posteriore

Coordinamento Operativo Direzioni di Tronco/MST
Coordinamento Automezzi

Dicembre 2012

1. FORNITURA “CHIAVI IN MANO” DI AUTOCARRO USATO CON LE SEGUENTI CARATTERISTICHE

- Autotelaio cabinato 4 assi (2 ant. + 2 post.) cabina corta
- Percorrenza max. 500.000 km
- Potenza minima 400 cv
- Portata utile minima 19.000 kg
- Portata sull'asse anteriore min. 7500 kg
- Immatricolazione successiva al 1° gennaio 2007
- Sospensioni pneumatiche posteriori ed eventualmente anteriori
- Secondo e terzo asse a sterzata comandata
- Doppio sensore di livello su asse motore
- Modulatore elettropneumatico asse motore
- Rapporto al ponte tale da garantire una velocità effettiva di almeno 80 km/h
- Pianale fisso con sponde apribili e smontabili, dimensione minima del pianale 9.500x2.500 mm.
- Altezza pianale da sede stradale max. 950 mm
- Rampa posteriore idraulica in due sezioni a tutta larghezza, antisdrucchiolo, di lunghezza idonea per creare il minor angolo possibile con il piano stradale; striscia di gomma dura fissata nella parte centrale, per evitare slittamenti durante la salita del rullo compattatore; piedi d'appoggio posteriori idraulici; segnale acustico collegato al movimento della rampa.
- Batterie nuove
- Pneumatici nuovi di produzione Europea (Pirelli; Continental; Michelin; Firestone; Ceat; Dunlop; Bridgestone)
- Climatizzatore
- Riscaldatore ausiliario cabina a gasolio

2. Nel caso l'autocarro proposto derivi da un telaio con caratteristiche ed allestimento diverso da quanto sopra riportato, esso deve essere trasformato a 4 assi (2+2) ed allestito appositamente con un pianale fisso avente le caratteristiche sotto riportate:

2.1 CASSONE

Dimensioni cassone

- Lunghezza	mm	9.700
- Larghezza esterno sponde cassone	mm	2.550
- Spessore minimo sponde cassone	mm	30
- Altezza sponde	mm	400

Portata utile minima Kg 19.000

- Telaio realizzato in acciaio speciale ad alto limite di snervamento;

- Pianale realizzato in lamiera antisdrucchiolo di acciaio spessore mm 5.
- Sponda anteriore con cavalletto a rete fissa.
- Sponde laterali in tre parti con montanti smontabili.
- Sponde in lega leggera da 30 mm di spessore, anodizzate.

2.2 RAMPA IDRAULICA POSTERIORE

- Rampa a tutta larghezza in due sezioni, azionata da cilindri oleodinamici.
- Lunghezza idonea per creare il minor angolo possibile con il piano stradale.
- Striscia di gomma dura fissata nella parte centrale per evitare slittamenti durante la salita del rullo compattatore.
- Piedi d'appoggio posteriori idraulici.
- Segnale acustico collegato al movimento della rampa

2.3 CERTIFICAZIONE E DOCUMENTAZIONE

Dovrà essere certificata la rispondenza dell'allestimento alla **nuova** normativa europea macchine (2006/42/CE), fornendo la relativa documentazione a corredo (Dichiarazione + Manuale più una copia per questo ufficio), ed apponendo il relativo marchio CE.

Dovrà essere fornita la seguente documentazione a corredo (una copia in più per questo Ufficio):

- Manuale uso e manutenzione a norma
- Disegni del complessivo con le viste significative ed i dati di ingombro e di peso
- Schema dell' impianto elettrico
- Schema dell'impianto oleodinamico
- Catalogo ricambi
- Certificato di garanzia

2.4 DISEGNI

Debbono essere forniti disegni in scala dell'autocarro allestito con viste laterale e posteriore, quotati.

3. DOTAZIONI E ACCESSORI

L'autocarro fornito, sia con allestimento originale che di nuova realizzazione, deve essere dotato degli accessori di seguito elencati, per i quali è richiesta la fornitura, il montaggio e, ove previsto, il collaudo:

- **Verricello idraulico** da 8000 kg a norma CE, azionabile da distributore fisso e radiocomando.
- Due portacunei, montati sul telaio dell'autocabinato, in zona accessibile, verniciati come il telaio (se non presenti sul telaio fornito).
- Paraciclisti in alluminio con tappi di rifinitura alle estremità.

- Luci laterali di ingombro a norma.
- N.4 paraspruzzi antispray, uno per ogni parafango.
- N.2 cassette porta attrezzi in acciaio o PVC, complete di fondo in multistrato a resine fenoliche spessore 10 mm.
- Protezione fanali posteriori con griglia.
- Pannelli retroriflettenti a norma, montati posteriormente in zona regolamentare.
- Ganci per legatura ad alta resistenza inseriti nel pianale su entrambe i lati; i ganci devono essere dimensionati per sopportare il tiro delle cinghie a verricello, con carico di rottura pari a 7500 kg
- N.6 verricelli tendicavo, due a dx, due a sx.
- Interruttore stagno per batterie con comando a leva 250 A costanti 2500 A per 5" - marca Member's o similare.
- Antenna marca Kathrein modello K 50 55 2 e predisposizione radio ricetrasmittente (cavo antenna e alimentazione in plancia).
- 2 fari blitz elettronici diametro 230 mm LED installati sul tetto cabina. Interruttore luminoso in cabina per l'accensione dei blitz, rivolti posteriormente.
- N.2 fari lampeggianti elettronici base piatta 24 V arancio, marca Hella, Bosch o Cobo o similari, installati sul tetto della cabina in posizione più esterna possibile.
- Interruttore luminoso in cabina per l'accensione dei lampeggianti anteriori.
- N.2 fari di lavoro su cavalletto anteriore, con interruttore luminoso in cabina.
- N.1 faro retromarcia aggiuntivo.
- Avvisatore acustico di retromarcia.
- N.1 estintore da Kg 6.
- N.1 Cassetta medicinali omologata.

Tutti i dispositivi luminosi devono essere omologati.

4. VERNICIATURA E DECORAZIONE

Deve essere eseguita nella colorazione arancio RAL 2011, applicata sulla **cabina** e, nel caso di allestimento di pianale fisso nuovo, su tutte le parti strutturali del pianale, mentre le parti sotto pianale saranno colorate nello stesso colore del telaio originale.

Eventuali particolari della carrozzeria danneggiati dovranno essere sostituiti o riparati prima di procedere alla verniciatura.

La sagoma laterale e posteriore del veicolo deve essere definita con l'applicazione di strisce rifrangenti gialle omologate, secondo la relativa norma del Codice della Strada (marca 3M tipo "SCOTCH LITE DIAMON GRANDE 983-71", REFLEXITE tipo "VC104 RIGID GRADE" o similari).

5. TARGHE "AUTOSTRADE PER L'ITALIA"

Fornitura e montaggio a carico del fornitore delle seguenti targhe "autostrade per l'italia – **MANUTENZIONE STRADALE**" in alluminio serigrafato:

- N. 2 targhe da 1600X320 mm su sponde laterali anteriori;
- N. 1 targa da 900X180 mm su mascherina anteriore;
- N. 1 targa da 550X110 mm posteriore, in posizione da concordare;

La grafica ed i colori delle targhe sono riportati nell'ultima pagina della presente specifica tecnica; un campione delle suddette targhe è disponibile presso l'ufficio DRES/GTR/AMZ della sede ASPI di Firenze.

Nella fornitura è compresa la realizzazione di eventuali spessori nel caso la configurazione delle sponde non presenti una superficie piana di dimensioni sufficienti.

6. DOCUMENTI PER PRATICHE MCTC

Il fornitore dovrà consegnare ad Autostrade i documenti necessari per il passaggio di proprietà che sarà effettuato a cura e spese della committente; nel caso di nuovo allestimento sarà cura del fornitore procedere al collaudo dell'autocarro presso il competente ufficio della Motorizzazione Civile, e fornire i documenti necessari all'immatricolazione in Italia che sarà effettuata a cura della committente.

7. CONSEGNA E CORSO DI ISTRUZIONE

La fornitura comprende la consegna presso la sede della Direzione di Tronco di destinazione e l'istruzione degli operatori presso la medesima sede.

8. GARANZIA

L'autocarro in tutte le sue parti dovrà essere coperto da garanzia per un periodo di 12 mesi; nel caso di trasformazione e/o nuovo allestimento questi dovranno essere coperti da garanzia per un periodo di 24 mesi, compresi tutti gli accessori di nuova installazione.

La garanzia dovrà prevedere interventi in loco completamente a carico del fornitore nei casi in cui risulti il difetto del prodotto.

9. COLLAUDO DELLA FORNITURA

Prima di procedere alla trasformazione e/o all'allestimento gli autocarri dovranno essere messi a disposizione di Autostrade per una verifica preliminare.

La procedura di collaudo dei mezzi allestiti sarà articolata in due fasi: la prima avrà inizio presso la sede del fornitore, a cura del personale dell'ente competente

del committente, non appena perverrà l'avviso scritto di approntamento da parte del fornitore.

Nel giorno fissato per la visita di collaudo il fornitore è tenuto a fornire gli attrezzi, gli strumenti e la mano d'opera necessari all'espletamento delle operazioni di verifica.

La verifica presso il fornitore riguarderà la conformità di quanto fornito alla descrizione riportata nelle Specifiche Tecniche ed è preliminare alla consegna dell'autocarro.

A seguito di tale verifica sarà redatto un verbale che verrà sottoscritto dalle parti nel quale saranno indicate le eventuali non conformità e gli interventi da effettuare per porvi rimedio, fermo restando che i tempi per tali interventi non saranno considerati quali proroghe sui termini previsti per la consegna.

Il verbale di conformità non verrà emesso in caso di difetti o mancanze tali da rendere la fornitura assolutamente inaccettabile.

La seconda fase della procedura di collaudo avverrà presso la sede della Direzione di Tronco destinataria, successivamente alla consegna dell'autocarro, tramite prove funzionali svolte a cura del personale del committente al fine di verificarne il corretto funzionamento e la rispondenza delle prestazioni effettive a quelle richieste nelle Specifiche Tecniche.

In caso di difetti od anomalie il committente darà tempestiva informazione al fornitore, rendendosi disponibile alla ripetizione delle prove, affinché quest'ultimo possa essere presente per un eventuale contraddittorio.

Tali prove si svolgeranno nei 90 giorni successivi alla consegna e, se l'esito sarà positivo, ne verrà data comunicazione al fornitore e il committente emetterà il benestare al pagamento della fornitura. In caso contrario le non conformità verranno comunicate per iscritto al fornitore, appena le stesse verranno riscontrate, con la richiesta di procedere immediatamente agli interventi necessari per adeguare il mezzo. Salvo diversi accordi gli interventi dovranno essere effettuati presso la sede della Direzione di Tronco di destinazione.

In questo caso il committente si riserva la facoltà di non svincolare tutti o parte dei pagamenti, a seconda della gravità dei problemi riscontrati, fino al completamento degli interventi.

I tempi necessari per l'esecuzione di tali interventi, successivi alla consegna delle attrezzature, verranno conteggiati come ritardo nell'esecuzione della fornitura ai fini dell'applicazione delle penali.

10. TERMINI DI APPRONTAMENTO

Nell'offerta dovranno essere indicati i tempi di consegna più brevi possibili, che saranno oggetto di valutazione e trattativa da parte della committente.

GRAFICA E COLORI DELLE TARGHE

